



Conférence Episcopale Nationale du Congo  
**CARITAS-DEVELOPPEMENT CONGO**  
**SECRETARIAT NATIONAL**

B.P. 3258 Avenue Basoko n° 26 Kinshasa-Gombe – Tel. +243 81 526 17 83  
Courriel : [directeur@caritasdev.cd](mailto:directeur@caritasdev.cd) – Site web: [www.caritasdev.cd](http://www.caritasdev.cd)  
République Démocratique du Congo

## Troisième Forum National

*« Caritas-Développement Congo  
et ses partenaires 50 ans durant au service  
des populations congolaises : Bilan et perspectives »*



Kinshasa, du dimanche 30 mai au mercredi 02 juin 2010

# TERMES DE REFERENCE



**Troisième Forum National**  
**TERMES DE REFERENCE**

**1960 -2010**

**50 ans  
au service  
des populations  
congolaises**

**Jour pour jour, une charité  
organisée et sans exclusive !**

## Table des matières

I. Contexte .....	4
II. Justification .....	4
III. Objectifs .....	5
IV. Résultats attendus .....	5
V. Nombre des participants.....	5
VI. Modalités de participation.....	6
VII. Méthodologie.....	6
VIII. Animation.....	6
IX. Période et lieu de tenue .....	6
X. Programme .....	6
XI. Organisateur du Forum .....	6



## I. Contexte

- Le déficit d'organisation de Caritas-Développement dans plusieurs Diocèses, l'identification des faiblesses dans le partenariat entre d'une part les Structures Diocésaines de Caritas-Développement et la Caritas-Développement Congo (CDC), et d'autre part, entre cette dernière et les partenaires du Nord, ainsi que l'insuffisance d'échanges d'expériences et de diverses informations avaient conduit à l'organisation du 1<sup>er</sup> Forum National tenu à Kinshasa du 13 au 15 juin 2005 sur « **le partenariat et l'auto-prise en charge des Structures de Caritas-Développement** » ;
- Deux ans plus tard, le réseau Caritas s'est retrouvé au 2<sup>ème</sup> Forum National du 15 au 20 mai 2007 à Kinshasa, autour du thème « **Témoigner de l'amour de Dieu pour la paix et le développement** ».
- En outre, le forum national demeure un rendez-vous régulier (tous les deux ans) de la Caritas-Développement Congo et un moment incontournable pour les Structures Diocésaines de Caritas-Développement, la Structure Centrale, y compris leurs Partenaires du Réseau Caritas Internationalis et de CIDSE pour s'informer, témoigner et échanger en vue d'affûter les stratégies pour mieux être au service des plus démunis.
- **Le 3<sup>ème</sup> Forum National, fixé du 30 mai au 02 juin 2010** coïncide avec la célébration du Cinquantième de l'indépendance du pays et celui de l'existence de la Caritas Congo.

## II. Justification

- L'Episcopat congolais a décidé de célébrer avec faste les 50 ans de l'indépendance de la République Démocratique du Congo (RDC). Parmi la série des manifestations prévues, on

peut citer les célébrations eucharistiques et des conférences à travers les diocèses, un colloque des Universités catholiques et un Forum National de Caritas-Développement Congo.

- L'opportunité s'offre à la Caritas-Développement Congo et à ses partenaires de pouvoir évaluer leur contribution durant les 50 dernières années au développement socioéconomique du pays.
- L'occasion est également donnée de penser aux défis de la Caritas-Développement Congo pour l'avenir, notamment dans les domaines du partenariat, de la mobilisation des ressources et du développement institutionnel.
- D'où le thème: « **Caritas-Développement Congo et ses Partenaires 50 ans durant au service des populations congolaises : bilan et perspectives** ».
- Les participants, qui viendront de toutes les Structures Diocésaines de Caritas-Développement, capitaliseront notamment les résultats de l'atelier sur « *les Structures de gouvernance et de gestion de Caritas-Développement Congo* », tenu du 17 au 18 février 2010.

### **III. Objectifs**

#### **III.1. Objectif général**

- Consolider le travail de la CDC en rapport avec sa mission

#### **III.2. Objectifs spécifiques**

- Evaluer la contribution de l'ensemble du Réseau national de la Caritas-Développement Congo au développement socioéconomique de la RDC durant 50 ans ;
- Evaluer la contribution des Partenaires du Nord au développement socioéconomique de la RDC durant 50 ans;

- Faire le suivi des résolutions et recommandations du 2<sup>ème</sup> Forum National ;
- Valider les Statuts révisés de la Caritas-Développement Congo et les documents à présenter à l'Episcopat sur les défis de son avenir, ainsi que sur le plan de sa gouvernance et de sa gestion: partenariat, mobilisation des ressources, fonds de solidarité.

#### **IV. Résultats attendus**

- La contribution du réseau national de Caritas-Développement Congo et des autres membres de Caritas Internationalis et de CIDSE a été appréciée;
- Les recommandations et résolutions du 2<sup>ème</sup> Forum National ont été évaluées ;
- Les principaux défis de la Caritas-Développement Congo pour les 10 années à venir ont été relevés ;
- Les nouveaux Statuts de la Caritas-Développement Congo et les documents sur le partenariat, la mobilisation des ressources et le fonds de solidarité ont été validés .

#### **V. Nombre de participation**

- 100 Délégués des Structures Diocésaines de Caritas-Développement attendus ;
- 17 Représentants des Partenaires du Nord: Réseau Caritas Internationalis et CIDSE;
- 4 Délégués de Caritas Africa (Rwanda, Burundi, Tanzanie, Secrétariat Exécutif de Caritas Africa)
- 2 anciens Directeurs Nationaux de la CDC



- **3 Evêques membres de la CECD**
- **10 Secrétaires Nationaux des Commissions Episcopales**
- **1 Secrétaire Général de la CENCO**
- **13 agents et cadres de la CDC.**

**Total des participants : 150.**

## **VI. Modalités de participation**

- Souscription volontaire : un formulaire vous sera envoyé à cet effet.
- Prise en charge :
  - ✓ **Transport** : à la charge de chacun des participants
  - ✓ **Logement** : à la charge de Caritas-Développement Congo pour les Délégués des Diocèses
  - ✓ **Restauration** : à la charge de Caritas-Développement Congo pour tous les Délégués **durant la session**

Inscription par e-mail recommandée à [directeur@caritasdev.cd](mailto:directeur@caritasdev.cd) avec copie à [cmbu@caritasdev.cd](mailto:cmbu@caritasdev.cd) et [gkamandji@caritasdev.cd](mailto:gkamandji@caritasdev.cd)

## **VII. Méthodologie**

- ✓ Exposés
- ✓ Audition de différentes contributions
- ✓ Débats
- ✓ Travaux en carrefours
- ✓ Plénières de mise en commun
- ✓ Exposition des échantillons de réalisation.

## VIII. Animation

- Modérateur Général : Dr Bruno MITEYO, Directeur National de la CDC
- Modération journalière par des Délégués des Provinces Ecclésiastiques.

## IX. Période et lieu de tenue

### IX.1. Période:

- **Du dimanche 30 mai au mercredi 02 juin 2010**

### IX.2. Lieu :

- 26, avenue Basoko, Commune de Gombe à Kinshasa, dans la Salle Isidore Bakanja de Caritas-Développement Congo.

## X. Programme

Hormis les deux jours d'arrivée et de départ des participants, le 3<sup>ème</sup> Forum National durera quatre journées pleines.

- **Samedi 29 mai 2010** : Arrivée et installation des participants
- **Dimanche 30 mai 2010** :
  1. Cérémonies d'ouverture
  2. Audition de la contribution des Partenaires au développement socioéconomique du Congo durant ces 50 ans
  3. Messages des Partenaires à l'occasion de la célébration du Cinquantenaire de la Caritas Congo

- **Lundi 31 mai 2010 :**

1. Audition de la contribution des Structures Diocésaines-réunies par Province Ecclésiastique- et de la Caritas Congo au développement socioéconomique du Congo durant ces 50 ans
2. Audition de la contribution de la Caritas Congo au développement socioéconomique du Congo durant ces 50 ans

- **Mardi 1<sup>er</sup> juin 2010 :**

1. Rappel et évaluation des résolutions du 2<sup>ème</sup> Forum National
2. Validation des documents sur :
  - ✓ Révision des Statuts
  - ✓ Partenariat
  - ✓ Mobilisation des ressources
  - ✓ Fonds de Solidarité.
3. Identification de nouveaux défis pour les 10 prochaines années
4. Feuille de route

- **Mercredi 02 juin 2010 :**

1. Journée ouverte de Caritas-Développement
2. Cérémonies de clôture

- **Jeudi 03 juin 2010 :** Retour des participants.

## **XI. Organisateur du Forum**

- *Organisateur : Conférence Episcopale Nationale du Congo (CENCO)*
- *Exécutant : Commission Episcopale Caritas-Développement (CECD)*
- *Comité Préparatoire :*
  - ❖ *Président : Abbé Claude MBU*
  - ❖ *Coordonnateur : Guy-Marin KAMANDJI*
  - ❖ *14 Commissions ad hoc.●*



